

Пента Flex 80

ЗАЛИВОЧНЫЙ УРЕТАНОВЫЙ КОМПАУНД
ДЛЯ РЕМОНТА И ЗАЛИВКИ ДЕТАЛЕЙ

Двухкомпонентный заливочный компаунд Пента Flex 80 – жидкая, текучая, упругая уретановая система черного цвета, сочетающая свойства уретана и резины. После застывания образует эластичное, прочное, крепкое, коррозионностойкое покрытие, продлевающее срок эксплуатации и увеличивающее надежность промышленного оборудования. Обработка поверхностей компаундом Flex 80 существенно увеличивает временной интервал между планово-ремонтными работами и минимизирует риск внеплановой остановки оборудования на аварийный ремонт.

Эластичность состава достигает 560 %. Прочность на разрыв – 45. Твердость по Шору D – 80. Практический охват – 974 см³/кг. Предельная прочность растяжения – 70 кг/см². Предельная величина рабочей температуры составляет +82°.

Уретановый ремонтный компаунд Пента Flex 80 готовится путем смешения компонента А (смола) и компонента В (отвердителя) в объёмном соотношении 2:1. Для ускорения отверждения в смесь добавляется 1-2% акселератора. В процессе нанесения следует учитывать, что время отверждения компаунда зависит от его массы и температуры (рабочей поверхности и окружающей воздушной среды). Чем они больше, тем состав полимеризуется быстрее. Функциональное время отверждения при комнатной температуре составляет 24 часа. Ускорить процесс можно, нагрев обрабатываемую поверхность до теплого состояния. Для замедления полимеризации компоненты перед смешиванием охлаждают, а готовый уретановый состав наносят небольшими порциями.



ПРАКТИКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

Ремонтная 2к уретановая заливка Пента Flex 80 применяется на промышленных предприятиях и ремонтных цехах для:

- ремонта (планового и аварийного) уретановых и резиновых изделий, в том числе конвейерных лент, транспортеров;
- заливки изнашиваемых деталей, в том числе подвергающихся активному трению и истиранию абразивными частицами;
- заливки в формы при изготовлении гибких, эластичных деталей, элементов и шаблонов;
- формирования прочных, долговечных защитных покрытий крыльчаток и насосов;
- производства изоляционных и вибрационных матов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комбинированные свойства резины и уретанов.
- Эластичность.
- Ударная вязкость.
- Прочность.
- Устойчивость к абразивному истиранию, износу, влаге, маслам, смазкам, химическим воздействиям, коррозии.
- Текучая консистенция, позволяющая заполнить мелкие зазоры и сгладить шероховатости.
- Простое приготовление и нанесение.
- Долгий период жизнеспособности рабочего состава после смешения компонентов.
- Универсальность применения. Пригодность для ремонта, в том числе металлических и прорезиненных поверхностей и деталей, и для заливки в формы.

СВОЙСТВА

Характеристика	Метод тестирования	Результат тестов	
Цвет		Черный	
Практический охват (см ³ /кг)		974	
Максимальная рабочая температура (°C)		82	
Предел прочности при растяжении (кг/см ²)	ASTM D 638 70	70	
Удлинение %	ASTM D 638 560	560	
Прочность на разрыв	ISO 527 45	45	
Твердость (по шору D)	ASTM D 2240 20	80	
Время гелирования для 100 г при 30°C (минуты)		20-25	
Время работы для 100 граммов при 30°C (минуты)		15	
Функциональное время отверждения		24	
Пропорция смешивания (смола: отвердитель)		По объему	По массе
		2:1	100:45



**Для ускорения процесса отверждения требуется добавить акселератор 1-2%;
Время работы и время отверждения зависят от температуры и массы. Чем выше температура и больше масса, тем быстрее отверждение.**



Этот продукт на нашем сайте
Отсканируйте qr-код или [перейдите по ссылке](#)

Для ремонта:

- Выровняйте поверхность и нанесите очиститель/ кондиционер;
- Нанесите на обрабатываемую поверхность праймер. Для металлических поверхностей используйте праймер для металлов.

Для заливок форм:

- Обработайте форму воском или другим средством для разделения форм;
- Тщательно встряхните контейнер с затвердителем;
- Добавьте затвердитель в контейнер со смолой. Тщательно вымешивайте до получения однородного цвета, убедитесь, что смесь в углах контейнера так же хорошо промешана;
- Залейте, сформируйте или вотрите в форму либо подготовленную поверхность. Заливайте материал медленно, чтобы предотвратить образование пузырьков. При 250 °С эффективное время нанесения материала составляет 20 минут, а материал отверждается в течение 8 часов.

Технические советы по работе с уретанами.**Рабочее время и время отверждения зависят от температуры и массы.**

- чем выше температура, тем быстрее затвердевание;
- чем больше масса смеси, тем быстрее затвердевание;

Для ускорения отверждения уретанов при низких температурах:

- храните уретаны при комнатной температуре;
- предварительно нагрейте обрабатываемую поверхность до того состояния, когда поверхность будет теплой на ощупь.

Для замедления отверждения уретанов при высоких температурах:

- для предотвращения быстрого отверждения смешивайте уретаны в небольших количествах;
- охладите компоненты (смола/ затвердитель).

Срок хранения

Один год при соблюдении рекомендуемых условий хранения

Предупреждение

Может вызвать ожоги глаз и кожи. Может быть вредным при проглатывании. Не принимайте внутрь. При попадании в глаза тщательно промойте их водой и обратитесь к врачу