



ALUMINIUM LIQUID (F-2)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Оригинальный металлонаполненный жидкий эпоксидный состав с алюминиевым наполнителем.

СВОЙСТВА

- Применяется для экономичного форм, отливок и других деталей из алюминия
- Может использоваться для качественного воспроизведения моделей
- Нержавеющий отвердевший материал хорошо поддается механической обработке, его можно сверлить, нарезать в нем резьбу, красить
- Имеет хорошую теплопроводность
- Отвердевает в течение часа, функциональная прочность достигается в течение 16 часов
- Удобен в применении, не требует ни тепла, ни давления

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется для изготовления качественных копий деталей и изделий
- Применяется для изготовления легких и экономичных литевых форм
- Может применяться для изготовления шаблонов
- Ремонт и заполнение скрытых полостей алюминиевых отливок

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Цвет.....	алюминиевый
Вязкость смеси	15/25000 сПз
Время работы при 21°C (0,5 кг).....	75 минут
Прочность на сжатие, ASTM D695.....	68 Н/кв.мм
Прочность на изгиб.....	50 Н/кв.мм
Рабочая температура.....	121°C
Твердость (Шор Д), ASTM D2240.....	85
Удельный объем.....	631 см ³ /кг
Расход, см ² /кг при слое 5 мм.....	1262
Пропорции смешивания по весу.....	9:1
По объему.....	5:1
Усадка при отвердевании см/см.....	0,0009
Теплопроводность, Кал.см/сек.кв.см.....	1,58

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ МАТЕРИАЛА (7 дней отвердевание при комнатной температуре, погружение в среду на 30 дней при 21°C)

Керосин	Очень хор.	Метанол	Удовл.
10% соляная кислота	Очень хор.	Толуол	Очень хор.
Хлорированный растворитель	Очень. Хор.	Аммиак	Очень хор.
10% серная кислота	Очень хор.	10% гидроксид натрия	Удовл.

Отличная стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\leq \pm 1\%$



Очень хорошая стойкость – потеря веса в течение 30 дней +/- 1-10%

Удовл. стойкость - потеря веса в течение 30 дней +/- 10-20%

Неудовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней >20%

Проконсультируйтесь со специалистами ITW Devcon по поводу других химических сред.

Эпоксидные составы очень хорошо работают в контакте с водой, насыщенным раствором соли, этилированным бензином, минеральными спиртами, маслом и пропиленгликолем. Не рекомендуется длительный контакт эпоксидных составов с концентрированными кислотами и органическими растворителями.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Качественная подготовка поверхности является необходимым условием для успешного проведения ремонта. Необходимо учитывать следующее:

- Все поверхности для нанесения должны быть сухими, чистыми и шероховатыми.
- Если поверхность жирная или замаслена, используйте Devcon Fast Cleaner Spray или Cleaner Blend 300 для ее обезжиривания.
- Удалите все следы краски, ржавчины или пыли методом дробеструйной очистки или другим механическим способом.
- Обеспечьте необходимую шероховатость поверхности. Наилучшего результата можно добиться путем дробеструйной обработки gritом зернистостью в пределах 40-100. При отсутствии возможности произвести дробеструйную обработку зашелохуйте поверхность абразивным кругом.
- Металлические поверхности, подвергавшиеся воздействию морской воды или других солевых растворов необходимо после дробеструйной обработки подвергнуть обработкой водой под давлением, после чего оставить на ночь для выпаривания остатков солей на поверхность. Для полного удаления соли возможно потребуется повторение дробеструйной и водяной обработки несколько раз. Перед нанесением эпоксидного состава необходимо произвести тест на наличие хлоридов. Остаточная концентрация растворимых солей на поверхности не должна превышать 40 ppm (частей на миллион).
- После дробеструйной обработки поверхность необходимо обезжирить составом Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Помимо обезжиривания поверхности это так же поможет удалить все следы грязи и пыли, оставшиеся после дробеструйной обработки.
- При работе в холодных условиях перед нанесением эпоксидного состава необходимо предварительно нагреть поверхность до температуры 38°C - 43° С. Эта процедура также позволит выпарить из наносимой поверхности остатки влаги, соли или растворителей и обеспечить максимальное значение адгезии эпоксидного состава с поверхностью.
- Старайтесь всегда провести нанесение эпоксидного состава на поверхность как можно быстрее после ее очистки. Если нет возможности быстрого нанесения эпоксидного состава, покройте поверхность праймером FL-10 для ее защиты от образования оксидной пленки.
- Алюминий: оксидирование поверхности алюминия снижает адгезию эпоксидного состава с поверхностью. Оксидную пленку необходимо удалить непосредственно перед нанесением материала механическим способом, дробеструйной очисткой или химическим травлением.



Смешивание:

Пропорции смешивания – По весу: 9:1 По объему: 5:1

Добавьте в необходимых пропорциях отвердитель в смолу и тщательно перемешайте.

Для смешивания используйте шпатель или подобный инструмент.

Мешайте не менее 4 минут до достижения однородного цвета.

При смешивании убедитесь, что материал в районе стенок и дна контейнера также тщательно перемешался.

10 кг упаковка комплектуется замедленным отвердителем (время работы 90 минут)

Нанесение:

Нанесите материал кистью тонким слоем или аккуратно тонкой струйкой налейте его на поверхность во избежание образования воздушных пузырьков.

Не наносите материал за один раз слоем более чем 25,4 мм.

При необходимости нанести толстый слой материала наносите материал поэтапно.

Отвердевание:

Функциональная прочность Devcon Aluminium Liquid (F-2) достигается через 4 часа при 24°C и толщине слоя 12.7 мм. Время работы материала - 75 минут при 21°C. Полное отвердевание материала наступит через 16 часов, после чего материал можно обрабатывать, сверлить, красить. Время предварительного и полного отвердевания зависит от массы смешанного материала и температуры в месте проведения ремонта.

СРОК ГОДНОСТИ

При хранении материала в оригинальной упаковке при температуре 22°C производитель гарантирует срок годности материала 3 года с момента его производства.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Полная информация по безопасному обращению с материалом смотрите в Листах Безопасности, с которыми мы настоятельно рекомендуем ознакомиться до начала работы с материалом.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

<u>Каталожный №</u>	<u>Материал, размер</u>
10711	Devcon Aluminium Liquid (F-2) 500 г
10715	Devcon Aluminium Liquid (F-2) 1,0 кг
10717	Devcon Aluminium Liquid (F-2) 10,0 кг*
10718	Devcon Aluminium Liquid (F-2) 10,0 кг
10215	Devcon Plastic Steel Liquid (B) 1кг
15980	Праймер FL-10 112 г
19510	Cleaner Blend 300 250мл
19550	Fast Cleaner 2000 Spray 500 мл

* Упаковка с «медленным» отвердителем. Время работы материала 90 минут.