

# Пента Wear Brushable Ceramic

АРМИРОВАННОЕ КЕРАМИЧЕСКОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ

Двухкомпонентный ремонтный состав Пента Wear Brushable Ceramic – герметизирующая, защитная, износостойкая композиция серого цвета на твердой эпоксидной основе, армированная керамикой и карбидом кремния. Включение в состав шпатлевки мелких керамических и кремниевых частиц позволяет добиться прочного, гладкого, блестящего покрытия с низким коэффициентом трения. После полимеризации образуется слой толщиной 300-400 микрон, защищающий оборудование от кавитации, коррозионных и эрозийных явлений, турбулентности, абразивного истирания, проникновения влаги, растворов кислот и их паров.

Пента Wear Brushable Ceramic с 98% твердых частиц применяется в качестве верхнего (завершающего) слоя поверх других эпоксидных составов Пента из линейки Tuff Wear. Такое комплексное восстановление изношенных поверхностей дает 100% гарантию надежности и долговременного использования с сохранением заявленных характеристик.

Практический охват смеси оценивается в 595 см<sup>3</sup>/кг.  
Прочность на сжатие – 595 кг/см<sup>2</sup>, на изгиб – 58 кг/см<sup>2</sup>. Предел термостойкости во влажном состоянии – 120°, в сухом – 175°. Твердость по шору D – 85. Солевой туман – свыше 5500 часов. Сила сцепления – 15,2 МПа. Функциональное время отверждения – 6 часов (30°).

Поверхность, на которую наносится керамонаполненная эпоксидная мастика Пента, должна быть подготовлена: ей нужно придать шероховатую структуру шлифовальной машиной либо произвести пескоструйную обработку до состояния, близкого к белому металлу. Далее поверхность обезжиривается и высушивается, например, методом нагревания до теплого состояния.

Чтобы приготовить ремонтный состав, керамикокремниевую смолу (компонент А) смешивают до однородности цвета с отвердителем (компонент В) в пропорции 10:3 по массе или 2,5:1 по объему.

Свежеприготовленный раствор наносится первым тонким слоем на обработанную поверхность для повышения адгезионного сцепления. Удобно использовать кисть, шпатель, валик или безвоздушный распылитель. Второй слой Пента Tuff Wear Brushable Ceramic наносится через 4-6 часов.



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специальная армирующая формула с твердыми керамическими частицами и карбидом кремния.
- Надежная защита от биметаллической коррозии, кавитации, эрозии, истирания, порообразования.
- Превосходная адгезия.
- После отверждения формируется нетоксичное, ультрагладкое, блестящее, глянцевое покрытие для эффективной борьбы с трением, кавитацией, турбулентностью.
- Возможность использовать в высокотемпературной и коррозионной среде.
- Химическая стойкость к каустической соде, скипидару, раствору хлора, гидроксиду натрия, этанолу, большинству кислот.
- Простое смешивание, удобное нанесение и быстрое застывание, сокращающее время вынужденного простоя оборудования на производстве.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Керамическая эпоксидная 2к шпатлевка Пента Tuff Wear Brushable Ceramic рекомендована для защитного, износостойкого, герметичного покрытия внутренних поверхностей технологического оборудования:

- корпусов и рабочих колес насосов;
- конденсаторов;
- трубных листов;
- трубопроводов;
- отводов;
- клапанов;
- электрофильтров;
- пылеулавливающих камер;
- теплообменников;
- желобов;
- танков;
- резервуаров и т.д.



Этот продукт на нашем сайте  
Отсканируйте qr-код или [перейдите по ссылке](#)

## СВОЙСТВА

Характеристика	Метод тестирования	Результат тестов
Цвет		Серый
Практический охват (см <sup>3</sup> /кг)		595
Максимальная рабочая температура (°C)		175 в сухом виде, 120 во влажном
Объемный твердый %		98
Прочность на изгиб (кг/см <sup>2</sup> )	ASTM D 695	595
Предел прочности при растяжении (кг/см <sup>2</sup> )	ASTM D 638	25
Прочность на изгиб (кг/см <sup>2</sup> )	ASTM D790	58
Стойкость к истиранию (мг/1000 циклов шлифовального круга 17)	ASTM D 4060	2,3
Линейный коэффициент теплового расширения. При 150°C	ASTM C 531	3*10 <sup>-2</sup> mm/M
Твердость (по шору D)	ASTM D 22	85
Время гелирования для 100 г при 30°C (минуты)		36
Время работы для 100 граммов при 30°C (минуты)		30
Функциональное время отверждения при 30°C (часы)		6
Сила сцепления	ASTM D 4541	15,2 МПа
Солевой туман	ASTM B 117	Более 5500 час
Катодное расформирование	ASTM G 8	0,0 мм
Толщина сухой пленки		300-400 микром
Химическая Стойкость P: рекомендуется O: отлично	ASTM D 6943	Соляная кислота 10 % (P)
		Серная кислота 10% (P)
		Молочная кислота 10% (P)
		Фосфорная кислота 10% (O)
		Caustic Soda 48% (O)
		Ammonium Hydroxide 28% (P)
		Раствор хлора (O)
		Азотная кислота 5% (P)
		Скипидар (O)
		Этанол (P)
		Уксусная кислота 30% (P)
		Хромовая кислота 10% (P)
		Гидроксид натрия 50% (P)
Пропорция смешивания (смола: отвердитель)	По объему	По массе
	2,5:1	100:30

### Подготовка поверхности:

- Правильная подготовка поверхности важна для хороших эксплуатационных характеристик изделия.
- Эксплуатационные характеристики и срок службы изделия зависят от правильной подготовки поверхности и строгого соблюдения инструкций по нанесению.
- Подготовка поверхности должна производиться пескоструйной обработкой или приданием поверхности шероховатости с помощью портативной шлифовальной машины. Рекомендуется, чтобы поверхность была обработана пескоструйной обработкой до состояния, близкого к стандарту белого металла.
- Перед нанесением поверхность должна быть очищена от масла / жира / ржавчины и влаги.
- Предварительно разогрейте основание до теплого состояния для удаления влаги.

### Смешивание:

- Смолу и отвердитель следует тщательно перемешать до получения однородной по цвету смеси.
- Обязательно перемешайте по бокам и снизу.

### Нанесение

- Сразу после пескоструйной обработки следует нанести на поверхность тонкий слой материала для "увлажнения" для хорошей адгезии.
- Нанесите правильно перемешанный материал на подготовленную поверхность безвоздушным распылителем, валиком, кистью или шпателем.
- Рекомендуется повторное нанесение покрытия с интервалом 4-6 часов.

### Технические советы по работе с эпоксидными смолами

#### Рабочее время и время отверждения зависят от температуры и массы:

- Чем выше температура, тем быстрее происходит отверждение.
- Чем больше масса смешиваемого материала, тем быстрее происходит отверждение.

#### Для ускорения отверждения эпоксидных смол при низких температурах:

- Храните эпоксидную смолу при комнатной температуре.
- Предварительно нагрейте ремонтируемую поверхность до тех пор, пока она не станет теплой на ощупь.

#### Для замедления отверждения эпоксидных смол при высоких температурах:

- Смешивайте эпоксидную смолу небольшими порциями, чтобы предотвратить быстрое отверждение.

### Срок хранения

Один год при соблюдении рекомендуемых условий хранения

### Предупреждение

Может вызвать ожоги глаз и кожи. Может быть вредным при проглатывании. Не принимайте внутрь. При попадании в глаза тщательно промойте их водой и обратитесь к врачу