

WEAR RESISTANT EPOXY PUTTY (WR-2)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

	<u>Инвентарный No.</u> 11411	<u>Размер упаковки</u> 500 г
Описание	Однородная нержавеющая эпоксидная замазка с керамическим наполнителем, используемая для ремонта и восстановления соединенных металлических поверхностей с низким коэффициентом трения, таких как направляющие и фланцы станков.	
Рекомендуемое применение	<ul style="list-style-type: none"> • Ремонт в труднодоступных местах, где требуется высокодисперсная текучая замазка. • Крепится к стали, железу, алюминию, латуни, бронзе, бетону и некоторым пластикам. • Предотвращает износ металлических поверхностей, подверженных истиранию и эрозии, таких как клапаны и насосы. • Защищает металлы от контактной коррозии. • Восстановление валов и осей. • Восстановление первоначальных размеров шпоночных канавок. • Установка износостойких форм. • Идеально подходит для ремонта трассирующих направляющих. • Защита фланцев и локтевых соединений. • Футеровка насосов и фрикционных накладок. • Ремонт седел и корпусов клапанов. 	

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Стандартные физические свойства	Цвет	Темно-серый
	Соотношение компонентов смеси по объему	4:1
	Соотношение компонентов смеси по массе	9:1
	Содержание твердых веществ по объему / %	100
	Жизнеспособность при 25°C/ минуты	60
	Удельный объем см ³ /кг	570
	Усадка при отверждении см/см	0.0005
	Удельная плотность	1.75
	Термостойкость / °C	121°C в сухом виде
	Площадь покрытия	1140 см ² /кг @ 5 мм
	Твердость в отвердевшем состоянии / по Шору D	85 D
	Диэлектрическая прочность кВ/мм	15.7
	Переход от растяжения к срезу (адгезионное напряжение) / МПа	18
	Прочность на сжатие / МПа	68
	Коэффициент теплового расширения x10 ⁻⁶ см/см°C	57.6
	Толщина слоя покрытия / мм	По требованию
Функциональное время отверждения /часы	16	
Время нанесения повторного покрытия /часы	4	
Вязкость смеси /сП (по необходимости)	Пластичное вещество	

Химическая устойчивость	Отверждение в течение 7 дней при комнатной температуре (30 дней) – Испытание погружением на 30 дней при 21°C			
	Аммиак	Очень хорошая	Метиленхлорид	Плохая
	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ)	Очень хорошая	Гипохлорит натрия 5% (хлорная известь)	Очень хорошая
	Изопропиловый спирт	Плохая	Гидроксид натрия 10%	Очень хорошая
	Бензин (неэтилированный)	Очень хорошая	Серная кислота 10%	Удовлетворительная
	Соляная кислота 10%	Удовлетворительная	Ксилол	Удовлетворительная
	Метилэтилкетон (МЭК)	Плохая		

Wear Resistant Epoxy Putty

Прекрасная химическая устойчивость = +/- 1% изменение массы
 Очень хорошая = +/- 1-10% изменение массы
 Удовлетворительная = +/- 10-20% изменение массы
 Плохая = > 20% изменение массы

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИМЕНЕНИИ

Отверждение	<p>Участок эпоксидной смолы Devcon Epoxy толщиной 12.7мм затвердевает при 21°C за 4 часа. Полное отверждение материала наступает через 16 часов. Реальное время отверждения эпоксидной смолы определяется количеством используемого материала и температурой, при которой происходит ремонт.</p>
Подготовка поверхности	<p>Для успешного нанесения смолы требуется соответствующая подготовка поверхности. Ознакомьтесь со следующими методиками подготовки поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Все поверхности должны быть сухие, очищенные и шероховатые. • Если поверхность масляная или жирная, используйте для обезжиривания чистящие средства Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. • Удалите с поверхности всю краску, ржавчину и сажу абразивной обработкой в пескоструйном аппарате или с помощью другого механического оборудования. • Ремонт алюминиевых изделий: Окисление алюминиевых поверхностей ухудшает прилипание эпоксидной смолы к поверхности. Перед проведением ремонта поверхности следует удалить оксидную пленку механическим (например, пескоструйной очисткой) или химическим способом. • Обеспечьте "профиль" металлической поверхности, придав ей шероховатость. Это лучше всего сделать пескоструйной обработкой (песок зернистостью 8-40 меш) или обработкой крупнозернистым шлифовальным кругом или наждачным кругом. Обработку шлифовальным кругом производите до тех пор, пока не появится белая металлическая поверхность. Не используйте 'скошенную кромку' при нанесении эпоксидных материалов, они должны быть 'зафиксированы' в пределах определенных краев и хорошего профиля 3 - 5 мил (0,076-0,127 мм). • Металл, контактировавший с морской водой или другими солеными растворами, должен быть обработан пескоструйной очисткой с последующей обработкой струей воды под высоким давлением. Оставьте металлическое изделие на ночь, чтобы соли, находящиеся в металле, 'проявились' на поверхности. Может потребоваться повторная струйная обработка для 'выделения' всех растворимых солей. Перед любым нанесением эпоксидной смолы необходимо провести испытание на загрязнение хлоридами. Максимально допустимое количество растворимых солей, оставшихся на подложке, должно составлять не более 40 р.р.м. (част./млн). <p>• После любой абразивной подготовки поверхности должна следовать химическая</p>

	<p>очистка с помощью средств Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Это способствует удалению любых остатков пескоструйной обработки, абразивных частиц, масла, смазки, пыли или других посторонних веществ.</p> <ul style="list-style-type: none"> • При работе в холодных условиях рекомендуется нагрев ремонтируемого участка до 38°C - 43° С непосредственно перед нанесением любых эпоксидных смол Devcon с металлическими наполнителями. Это способствует испарению любых следов влаги, загрязнения или остатков растворителей и обеспечивает максимально хорошее прилипание эпоксидной смолы к подложке. • Всегда старайтесь производить ремонт как можно скорее после очистки подложки во избежание окисления или быстрой коррозии. Если данный способ не является практичным, нанесение грунтовки FL-10 Primer предохранит металлические поверхности от быстрой коррозии.
Приготовление смеси	<p>Структура смолы Wear Resistant Epoxy Putty представляет собой плотную массу и легко наносится на потолочные (горизонтальные верхние) и вертикальные поверхности без стекания и свисания. Добавьте к смоле отвердитель и тщательно перемешивайте на смесительной доске с помощью шпателя. Не смешивайте в контейнерах.</p>
Нанесение	<p>Нанесите эпоксидную смолу на подготовленную поверхность с помощью лопатки или аналогичного инструмента. Плотно прижмите материал во все трещины и пустоты, обеспечивая максимальный поверхностный контакт и во избежание захвата воздуха.</p>
Срок годности и хранение	<p>Срок годности составляет 3 года со срока изготовления, при хранении в оригинальных (заводских) контейнерах при комнатной температуре (22°C).</p>
Меры предосторожности	<p>Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности обращения с продуктом ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности продукта (MSDS) перед его использованием.</p>

Wear Resistant Epoxy Putty

Гарантия	<p>Компания ITW Devcon заменит любой продукт с обнаруженными дефектами. Так как хранение, эксплуатация и применение данного продукта осуществляется вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты.</p>
Дискламация (отказ от ответственности)	<p>Вся информация, представленная в данном паспорте, основана на наших лабораторных испытаниях и не предназначена для проектирования. Компания ITW Devcon не дает никаких заверений или гарантий относительно представленных данных.</p>
	<p>Для получения информации о продукте посетите сайт компании ITW Devcon www.devconeurope.com, для получения технической поддержки, пожалуйста, звоните по телефонам: +44 (0) 870 458 7388 (Великобритания) или +49 431 718830 (Германия).</p>