

Пента Metal Titanium Compound

РЕМОНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ УСИЛЕННАЯ ТИТАНОМ

Двухкомпонентный состав Пента Tuff Metal Titanium Compound для восстановления металлических поверхностей – эпоксидная композиция черного цвета, усиленная титаном, введенным в полимерную матрицу для повышения прочности на сжатие до 1080 кг/см².

Полимеризованный слой отличается превосходной обрабатываемостью, устойчивостью к воздействию химических агентов, температуростойкостью до 175°. Показатель практического охвата достигает 520 см³/кг. Адгезионная сила – 110 кг/см². Прочность на изгиб – 750 кг/см². Твердость по шору D – 87.

Эпоксидная ремонтная затирка Пента Tuff Metal Titanium Compound наносится на предварительно обезжиренную, очищенную от коррозии и других загрязнений, тщательно высушенную поверхность. Для улучшения сцепления Tuff Metal Titanium Compound со сталью можно прибегнуть к пескоструйной или дробеструйной обработке либо очистить поверхность скребком, наждачкой, проволочной щеткой, шлифовкой, полировальной бумагой. В качестве обезжиривателя подойдет очиститель-кондиционер.

Для приготовления рабочего состава наполненную титаном смолу (компонент А) смешивают с отвердителем (компонент В) в соотношении 5:1 по массе или 8:1 по объему до однородного цвета. Смесь можно использовать в течение срока жизнеспособности, составляющего около 25 минут (для 100 грамм смеси).

Первый слой титанового ремонтного состава наносится на металлическую поверхность медленными, втирающими движениями для избавления от пузырьков воздуха и лучшего проникновения состава в структуру подложки. Функциональное время отверждения Tuff Metal Titanium Compound составляет 4-6 часов. После полного отверждения восстановленную поверхность можно подвергать механической обработке, а отремонтированное оборудование – возвращать в технологический цикл.

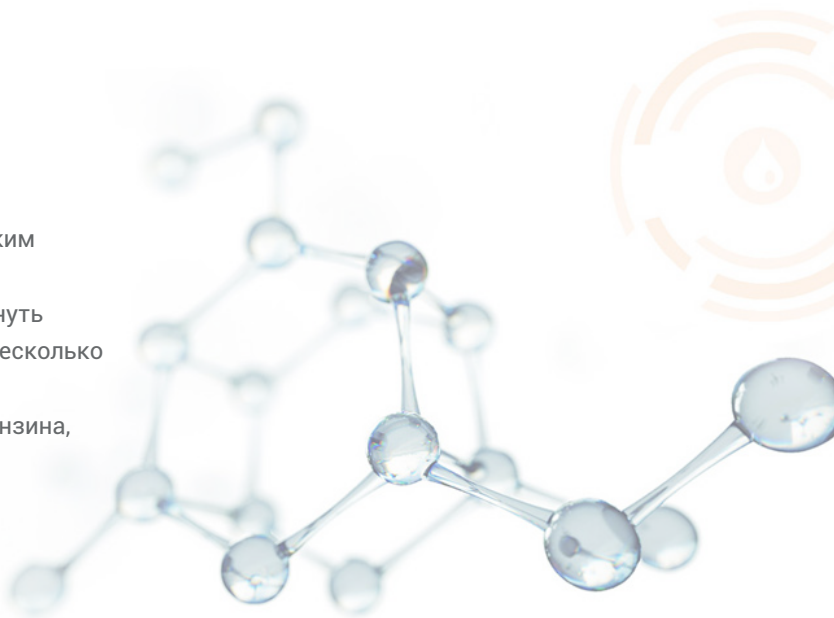


РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Восстановление различных механических соединений, таких как валы, корпуса подшипников, резьбовые детали, рабочие колеса насосов и клапаны
- Ремонт проржавевших плавающих крыш, ветровых балок, газопроводов.
- Подходит для ремонта блоков цилиндров, шестерен, корпуса насоса,
- Подходит для заполнения полостей на трубах, теплообменниках, резервуарах для хранения и т.д.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для областей с критическим износом
- Быстрое отверждение, которое помогает вернуть оборудование в рабочее состояние всего за несколько часов
- Отличная стойкость к воздействию масла, бензина, морской воды, сточных вод и т.д.



СВОЙСТВА

Характеристика	Метод тестирования	Результат тестов	
Цвет		Черноватый	
Практический охват (см ³ /кг)		520	
Максимальная рабочая температура (°C)		175	
Прочность на сжатие (кг/см ²)	ASTM D 695	1080	
Адгезия (кг/см ²)	ASTM D1062	110	
Прочность на изгиб (кг/см ²)	ASTM D 790	750	
Растягивающий сдвиг (кг/см ²)	ASTM D 1002	210	
Твердость (по шору D)	ASTM D 2240	87	
Время гелирования для 100 г при 30°C (минуты)		30-35	
Время работы для 100 граммов при 30°C (минуты)		25	
Функциональное время отверждения (часы)		4-6	
Пропорция смешивания (смола: отвердитель)		По объему	По массе
		8:1	5:1



Этот продукт на нашем сайте
Отсканируйте qr-код или [перейдите по ссылке](#)

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть очищена от масла, ржавчины, пыли, воска, жира, влаги. Если поверхность не очищена, это влияет на адгезию продукта к основанию. Рекомендованы следующие методы подготовки поверхности.

- Пескоструйная или дробеструйная обработка
- Удаление ржавчины скребками, проволочной щеткой, наждачной бумагой
- Для удаления масла и жира рекомендуется использовать очиститель / кондиционер. Если пескоструйная обработка не разрешена, необходимо использовать другие механические средства, такие как проволочная щетка, шлифовка, полировальная бумага.

Нанесение

Необходимо придерживаться рекомендуемого соотношения смолы и отвердителя. Если имеется оборудование для взвешивания, ему следует отдать предпочтение. В противном случае следует использовать смешивание по объему. Следующий необходимо соблюдать меры предосторожности:

- Тщательно перемешайте отдельные компоненты.
- Возьмите необходимое количество смолы, отвердителя.
- Смешайте равномерно, т.е. цвет смеси должен быть однородным.
- Используйте смешанный продукт в течение указанного срока жизни готовой смеси (рабочего времени)
- Нанесите смешанный продукт на поверхность медленно и полностью, не задерживая пузырьки воздуха. Первый слой необходимо аккуратно втереть в поверхность.
- - Дайте полностью отвердеть, прежде чем оборудование будет введено в эксплуатацию или подвергнуто механической обработке.

Технические советы по работе с эпоксидными смолами

Рабочее время и время отверждения зависят от температуры и массы:

- Чем выше температура, тем быстрее происходит отверждение.
- Чем больше масса смешиваемого материала, тем быстрее происходит отверждение.

Для ускорения отверждения эпоксидных смол при низких температурах:

- Храните эпоксидную смолу при комнатной температуре.
- Предварительно нагрейте ремонтируемую поверхность до тех пор, пока она не станет теплой на ощупь.

Для замедления отверждения эпоксидных смол при высоких температурах:

- Смешивайте эпоксидную смолу небольшими порциями, чтобы предотвратить быстрое отверждение.

Срок хранения

Один год при соблюдении рекомендуемых условий хранения

Предупреждение

Может вызвать ожоги глаз и кожи. Может быть вредным при проглатывании. Не принимайте внутрь. При попадании в глаза тщательно промойте их водой и обратитесь к врачу